Artikel

- Neuhaus - 12.01.12 18:45
- **Artikel:** Forschungsprojekte

- Sichtbar: **FVI Rollen:** Gast

2013 – ReVista Cockpit - Verbundprojekt: Ressourcen- und verfügbarkeitsorientierte Instandhaltungsstrategie - Teilprojekt: Entwicklung eines IT-Controllinginstruments

Zeitraum: 2010-2013

Universität/Forschungseinrichtung:
Werkzeugmaschinenlabor WZL der Rheinisch-Westfälischen Technischen Hochschule Aachen

Projektträger:
Projektträger Karlsruhe (**PTKA**)

Projektpartner:
Act-in GmbH, Krefeld
Act-in Maintenance GmbH, Krefeld
HELLER Services GmbH, Nürtingen
MTU Friedrichshafen GmbH, Friedrichshafen
Teekanne GmbH & Co. KG, Düsseldorf
TEEPACK Spezialmaschinen GmbH & Co. KG, Meerbusch
WESO-Aurorahütte GmbH, Gladenbach

Link:
http://www.effizienzfabrik.de/projekte/revista [1]
http://foerderportal.bund.de/foekat/jsp/SucheAction.do?actionMode=view&fkz=02PO2078 [2]

Inhalt:
Effizienz ist steuerbar… mit intelligenten Werkzeugen und lernender Sensorik.
In den meisten Unternehmen sind die realen Energie- und Stoffströme sowie deren Zuordnung zu den Verursachern nicht bekannt. Das Projekt ReVista widmet sich deshalb der Entwicklung einer ganzheitlichen, ressourcen- und verfügbarkeitsorientierten Instandhaltungsstrategie, die eine material- und energieeffiziente Produktion ermöglicht und eine bedarfsgerechte Verfügbarkeit im Betrieb sicherstellt.

Dazu wird ein Expertensystem („lernende Sensorik“) zur Analyse des Abnutzungsverhaltens in Abhängigkeit der Prozessparameter entwickelt. Dieses System soll Prognosen zur Ausfallwahrscheinlichkeit verbessern und somit die Nutzungsdauer der Bauteile verlängern.

Weiterhin wird der Ressourcenverbrauch der Anlagen und ihrer Nebenaggregate in Abhängigkeit des Werkzeugverschleißes und der Prozessparameter untersucht und in einer „Betriebspunktdatenbank“ zusammengeführt. So können die Energiebedarfe prognostiziert und energieeffiziente Betriebspunkte eingestellt werden. Das Softwareinstrument „ReVista-Cockpit“ verarbeitet diese Informationen, so dass die Instandhaltungsstrategie und deren Abstimmung mit der Produktion bewertbar werden.

Die Methode zur ressourcenschonenden und verfügbarkeitsorientierten Produktions- und Instandhaltungsplanung ist ein weiteres wichtiges Projektergebnis. Die ReVista-Tools können in allen produzierenden Unternehmen zum Einsatz kommen.

copyright © 2014 FVI e.V.

Quellen-URL:https://www.ipih.de/artikel/8672#comment-0

Verweise
[1] http://www.effizienzfabrik.de/projekte/revista [2] http://foerderportal.bund.de/foekat/jsp/SucheAction.do?actionMode=view&fkz=02PO2078

copyright © 2014 FVI e.V.