



Zentrales Druckluftsystem halbiert Energiebedarf

Intelligente Pneumatiksteuerung im Kalkwerk Walhalla



BEISPIEL AUS DER PRAXIS

Ausgangssituation Steigende Kosten und hoher Energiebedarf sowie Druckschwankungen. Steigender Personalaufwand für Wartung und Überwachung des kilometerlangen, dezentralen Druckluftnetzes

Ziel Installation eines effektiven, ressourcenschonenden Druckluftsystems. Mit energiesparender Sommer/Winter-Steuerung und einfacher Überwachung des stark schwankenden Druckbedarfs an den Verbrauchern

Lösung Aufbau einer zentralen, gut abgestimmten Druckluftversorgung unter Einbezug sämtlicher Verbraucher. Auf Grund einfacher Wartung wurden ein drehzahl geregelter Kompressor GA 75 VSD und zwei Schraubenkompressoren GA 55 mit asymmetrischen Schraubenprofil eingesetzt. Gesteuert von dem Energiesparsystem ES 130V. Die im Winter in den Rohrleitungen verbleibende Kondenswasserbildung wird durch den Adsorptionstrockner CD 780 verhindert. Im Sommer kann auf den energieeffizienten Kältetrockner FD 750 VSD umgeschaltet werden.

Nutzen Energiebedarf auf weniger als die Hälfte reduziert, Kostenreduktion um mehr als 50%, einfache, genaue Druck- und Leistungsanpassung im Minutenbereich von Zentrale aus, einfache Wartung durch den Betreiber bei reduziertem Personaleinsatz auf ein Tag pro Monat statt zwei bis drei Tage, Ausgleich von Druckschwankungen durch drehzahl geregelten Kompressor im hundertstel Barbereich, genaue Verbrauchserfassung, Erkennen von Leckagen und zentrale Überwachung und Visualisierung des Anlagenzustands.

Zeitplan Mitte 2009 Anfrage von Walhalla Kalk bei drei Herstellern. Vergabe an Atlas Copco auf Grund Wartungsfreundlichkeit im Einsatz befindlicher Produkte. Bis Ende 2009 Aufbau der Anlage. Anfang Februar 2010 Inbetriebnahme.

Beteiligte Firmen Walhalla Kalk als Anwender, Atlas Copco als Lieferant

Weitere Einsatzmöglichkeiten Zentrale gesteuerte Druckluftanlagen mit modernen, geregelten Kompressoren erhöhen stets die Effektivität. Bei Neubauten bringen Druckluftanlagen die gewünschte Effektivität, wenn die Komponenten im System aufeinander abgestimmt sind.

Kontakt und Detailinformation Atlas Copco Technik Hans Druckluft ☎ 0xxx xxxxx ✉ Mailadresse
Presse Miriam Presse ☎ 0xxx xxxxx ✉ Mailadresse

Das FVI fördert Projekte, welche die Umwelt schonen, Energie einsparen, die Arbeitssicherheit erhöht, Arbeitsplätze und Standort sichert

Das FVI ist gemeinnützig tätig für die Belange der industriellen Instandhaltung und des Gebäudemanagement

www.IPIH.de
info@fvi-ev.de

Presse ☎ 09352 1447



© Atlas Copco Drucklufttrocknung