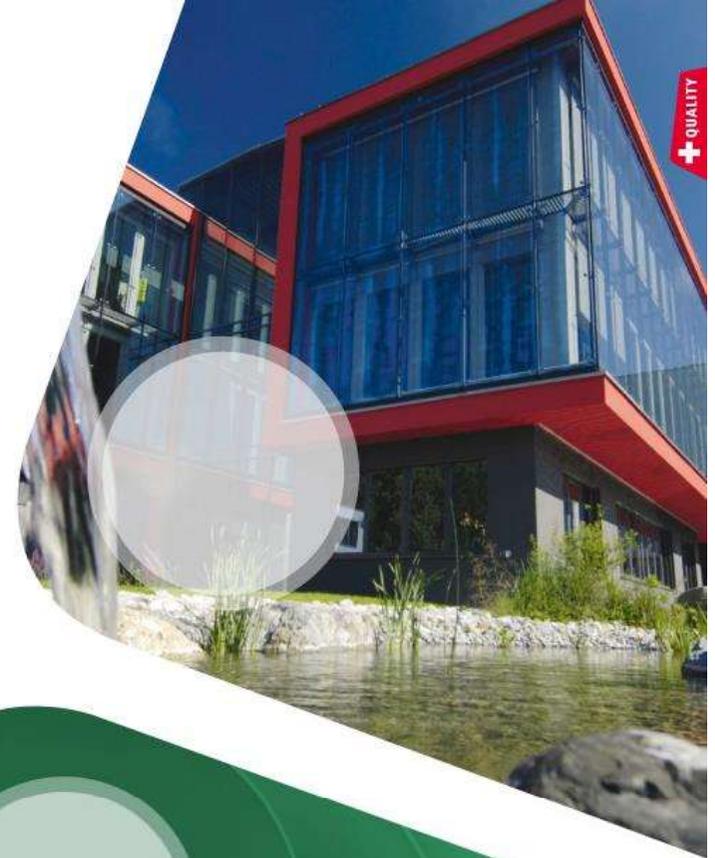


Aus Tradition innovativ

SAP EAM 2023:

Standard oder massgeschneidertes SAP Maintenance Portal

Dejan Todorovic - Perlen Papier AG



perlen papier ag

Standard oder maßgeschneidertes SAP Maintenance Portal?

Wieviel soll ich vom Standard abweichen?

Wie erhalte ich die Akzeptanz vom Instandhalter?

Wie kann ich innovative Visionen umsetzen?

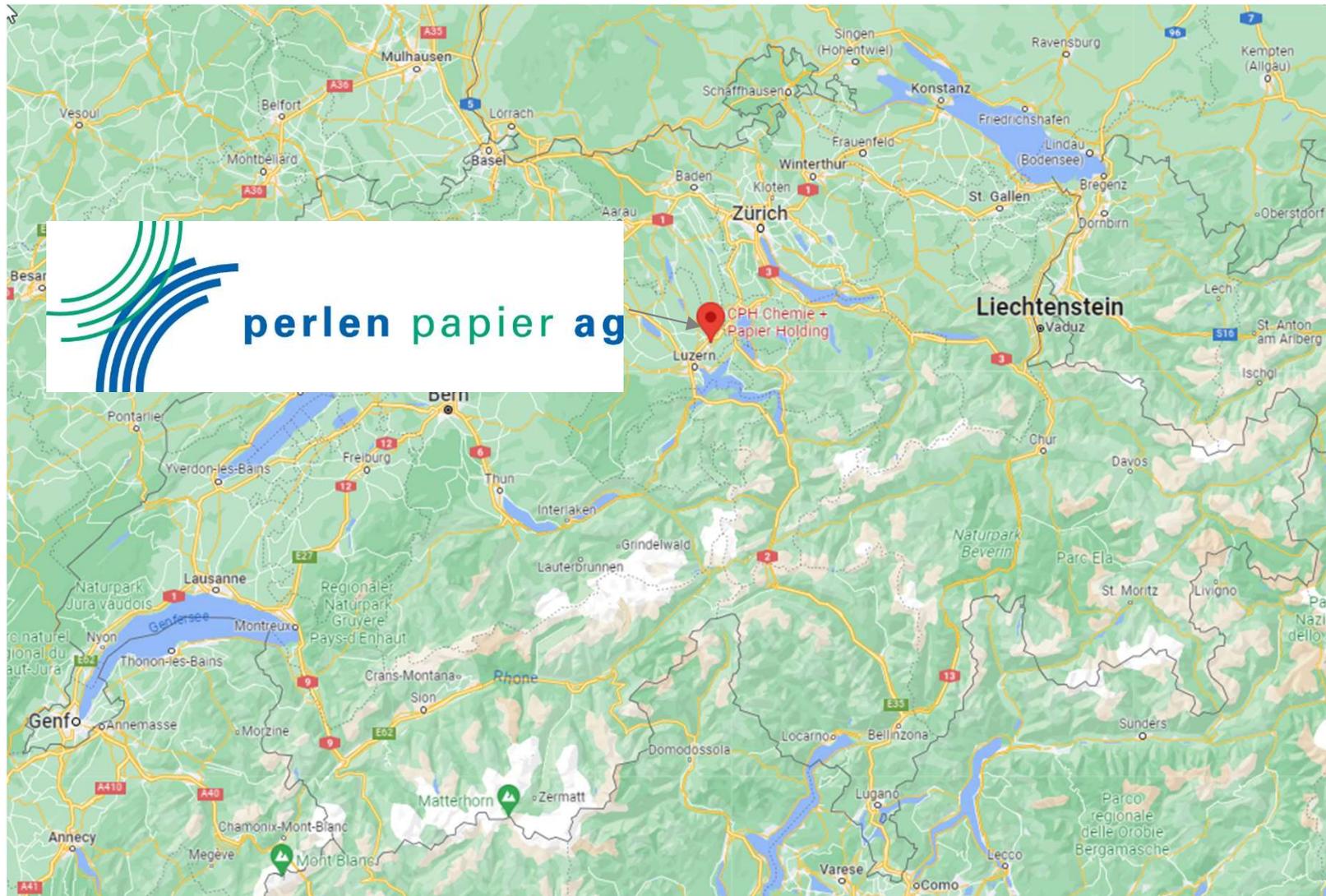
Wie viele Wünsche soll ich dem Instandhalter erfüllen?

Dejan Todorovic - Perlen Papier AG

Agenda

- Firma Perlen Papier AG
- Herausforderungen
- Zielsetzungen
- Umsetzung Prinzipien
- Standard oder Massgeschneidert
- PEPA Use Cases
- Fazit

Perlen Papier AG – Standort



Perlen Papier AG - AREAL



Perlen Papier AG - Produkte



Zeitungsdruckpapier



Produktionskapazität:
360'000 Tonnen/Jahr

Magazinpapier



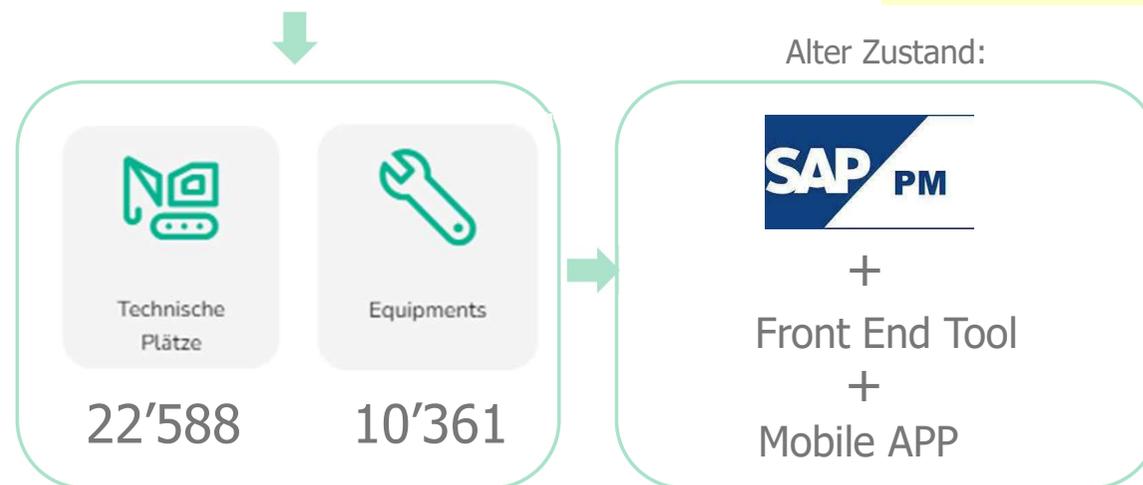
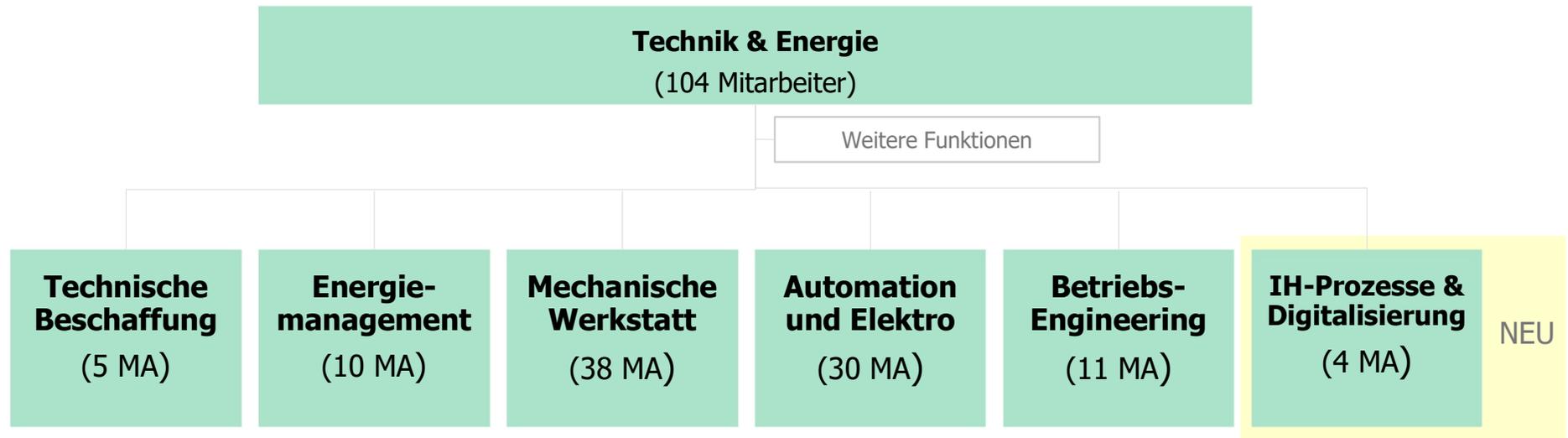
Produktionskapazität:
200'000 Tonnen/Jahr

Perlen Papier AG – In Zahlen



- 350 Mitarbeiter
- 4-Schicht Produktionsbetrieb
- Strombedarf von 600 GWh / Jahr
- Dampfbedarf von 550 GWh / Jahr

Instandhaltung - Organisation



Neue Abteilung IH-Prozesse & Digitalisierung

Herausforderungen

Systeme

Front End für SAP PM Lebenszykluse Ende erreicht (Mobile APP nicht genutzt)

AVOR-Prozess

Nur wenige oder isolierte Instandhaltungsprozesse implementiert

Instandhalter & Produktion

Fehlende Transparenz in der Auftragsbearbeitung und Feedback

Kultur

Träge Organisation und kritisch für neue Prozesse & Systeme

Zielsetzungen



+ QUALITY

Systeme

Einführung neues CMMS System für die Instandhaltung (Desktop+APP)

AVOR-Prozess

Umsetzung von einem neuen AVOR-Prozess

Instandhalter & Produktion

Kollaboration fördern zwischen Instandhaltung und Produktion

Umsetzung - Prinzipien



Agiles Projektmanagement

SCRUM-Master, Externe Daily, Interne Weeklys.

Key-User

KEY-User aus allen Bereichen (AES, MAF, BI, IT, Prod., Beschaffung)

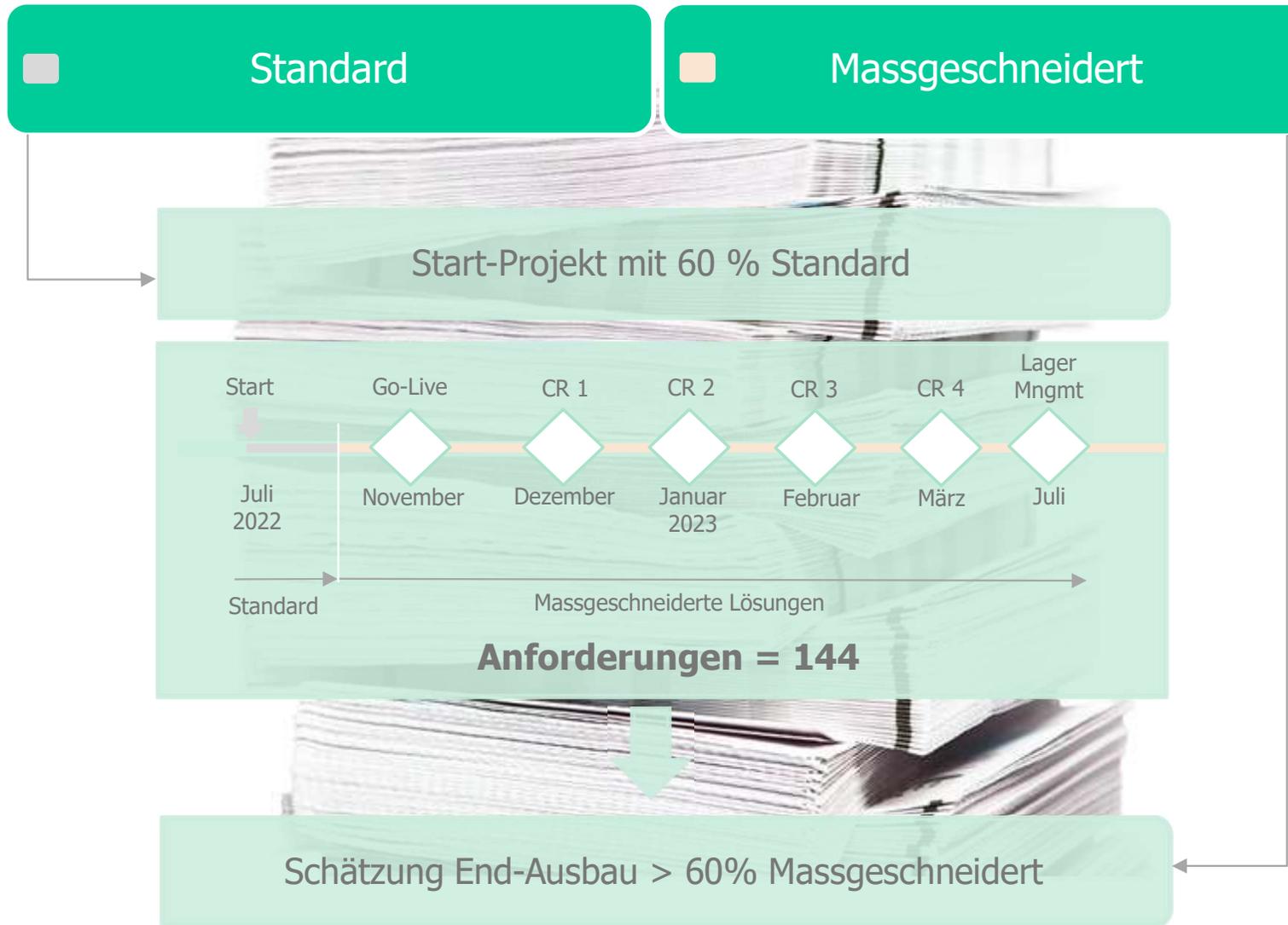
Ticket - System

Wünsche und Anforderungen für das System

Vision

Gemeinsame Entwicklung eines neuen Systems

System Einführung



System Einführung - Standard

argvis; Maintenance Portal



16 APPs

Instandhaltung

Meldungen (17)

Aufträge (41)

Vorgänge (41)

Technische Plätze

Equipments

Anlagenstruktur

Optimierte Rückmeldung

Wartungspläne Monitor

Management

Inventar

Bestellungen

Monitor

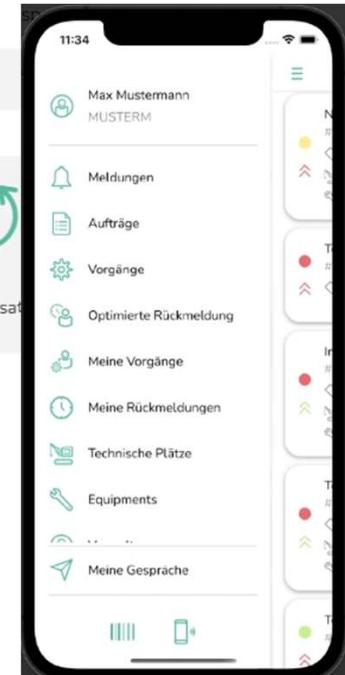
Plantafel

Karte

Cockpit

Synchronisation

Desktop & APP



PEPA - Massgeschneidert

argvis; Maintenance Portal



39 APPs

Instandhaltung

23 Neue APPs

Management

Desktop & APP

16 Standard APPs

15 Neue APPs

8 Cockpit APPS

58% Massgeschneiderte Lösung

- DT Dejan Todrovic todde
- Meldungen
- Aufträge
- Vorgänge
- Optimierte
- Meine Vorgänge
- Meine
- Technische Plätze
- Equipments
- Rundgänge
- Ersatzteil Lager
- Fahrzeuge
- Meine Gespräche



PEPA Use Case 1:

Vereinfachung der Meldungserfassung durch Kataloge und Standardtexte



Neue Meldung

Beschreibung:

Typ: M1 - IH-Anforderung

Technischer Platz:

Equipment:

Baugruppe:

Priorität: Sofort (<24h) Dringend Planbar

Planergruppe:

Gewünschtes Ende:

Codegruppe: SEHEN - Optisch erkennbare Schäden/Fehler **1**

Codierung: 0010 - Abweichung (Fluss, Druck, o.ä. Messung) **2**

Auswirkung Anlage:

Weitere Optionen

Arbeitsplatz:

Langtext:

Standard
 Problem Beschreibung: Mögliche Ursachen: Vorschlag Tätigkeiten:
 Zusätzliche Informationen:

Heissarbeits-Bewilligung
 Heissarbeitsbewilligung: Bitte für diesen Auftrag eine Heissarbeitsbewilligung einholen. Formular «SM 04 VLD» liegt in den Warten und Werkstätten auf.

Abbau Restenergie
 Abbau Restenergie: Bitte für diesen Auftrag eine Heissarbeitsbewilligung einholen. Formular «SM 05 VLD Energie» liegt in den Warten und Werkstätten auf.

Anlagen-spezifische Checkliste
 Anlagen-spezifische Checkliste: Zu dieser Anlage besteht eine spezifische Checkliste als Übergabeprotokoll Produktion-Instandhaltung. Bitte mit dem Werkführer absprechen.

Besondere PSA erforderlich
 Besondere PSA erforderlich: Für diesen Auftrag ist eine entsprechende PSA erforderlich (Gefahrenstoffe). Bitte klären Sie die Details mit dem Werkführer und beachten die angebrachten Hinweise vor Ort.

Codegruppe

- SEHEN - Optisch erkennbare Schäden/Fehler
 HÖREN - Fehler die Akustisch auffallen
 RIECHEN - Verschmolzene Bauteile, Chemikalien
 FÜHLEN - Spürbare Symptome, Schäden
 PLS - Erkenntnis aus einer Online Messungen/PLS
 COMO - Erkenntnis Zustandsüberwachung (offline)
 ANDERE - Andere
 DAMAGE - Sachschaden



Codierung

- 0010 - Abweichung (Fluss, Druck, o.ä. Messung)
 0020 - Blockade
 0030 - Druckschläge
 0040 - Korrosion
 0050 - Leckage
 0060 - Lose Verbindungen
 0070 - Pulsation
 0080 - Risse
 0090 - SOS (Sicherheit, Ordnung & Sauberkeit)
 0100 - Verformung
 0110 - Verschleiss (Abrieb)
 0120 - Verunreinigung
 0130 - Vorort Alarm

Langtext Vorlagen auch für Aufträge und Vorgänge

PEPA Use Case 2:

Favoriten Technische Plätze, Equipments, Aufträge, Meldungen



Favoriten (5)

Suchen

- Förderbänder Linie 1 #APS-10-010**
 - APS-10 - AP-Lager und Sortierungsanlagen APW
- Motor #10010604**
 - PEPA-011CD211 - Motor Pumpe SW2 zur Stoffaufbereitung
- Frequenzrichter 132.0 kW #10010329**
 - PEPA-011CD211 - Motor Pumpe SW2 zur Stoffaufbereitung
- Aufgabeband 107, Linie 1 #APS-10-010-020**
 - APS-10-010 - Förderbänder Linie 1
- EINZELMASCH. ANTRIEB #PEPA-074BD**
 - PEPA-074B - ROLLENSCHNEIDMASCHINE ROLLTECK

Aufträge (2000)

Suchen

- Steckdosenkasten neben NaOH-Behälter #30181897**
 - AES - Automation und Elektroservice
 - PEPA-077A - ALLGEMEIN HILFSSTOFFE
- Trenneinrichtung defekt #30181138**
 - AES_MSR - AES Messen Steuern Regeln (alt HPI)
 - PEPA-017XM - Maschinensteuerung RollenwechselEinr
- Gartenplatten bei der E-Ladestation #60001109**
 - INF - Infrastruktur
 - PEPA-345IA03 - E-Ladestation Parkplatz
- KW35: Unterstützung ModuleJet Umbau #60001108**
 - MAF - Maschinen-Anlagen-Fahrzeuge

Steckdosenkasten neben NaOH-Behälter #30181897

- ZM01 - Instandsetzung
- AES - Automation und Elektroservice
- AES - AES
- 27.04.2023 → 10.05.2023
- in Betrieb
- Z01 - Instandsetzung
- Mittel
- In Arbeit
- 27.04.2023 11:08
- 8 - PM4

Objekte

- PEPA-077A - ALLGEMEIN HILFSSTOFFE**
 - Technischer Platz
 - PEPA-077 - HILFSSTOFFE

Meldungen (1040)

Suchen

- LKW Waage zeigt Überlast #10232850**
 - AES - Automation und Elektroservice
 - PEPA-49 - BETRIEB ALLGEMEIN
- Montage Luftdruck Vibrator #10232849**
 - AES - Automation und Elektroservice
 - PEPA-093KJO - Instrumentierung Hydrosulfit
- Axialverschiebung funktioniert nicht #10232848**
 - AES
 - PEPA-018GM0 - Maschinensteuerung Tambourabrollung
- Halterung vom Zylinder abgebrochen #10232847**
 - MAF
 - PEPA-112DE03 - ROTOR 1
- Sicherheitsschutzschalter quittieren #10232846**
 - AES

LKW Waage zeigt Überlast #10232850

- M1 - IH-Anforderung
- AES - Automation und Elektroservice
- AES - AES
- SEHEN - Optisch erkennbare Schäden/Fehler
- 0010 - Abweichung (Fluss, Druck, o.ä. Messung)
- Stillstand NEIN
- Sofort (<24h)
- 649000
- Offen
- 26.06.2023 13:45
- 27.06.2023 13:44
- Michael Stokowy
+41797500192
+41414558459
- 42 - BETR_ALLG

Objekte

- PEPA-49 - BETRIEB ALLGEMEIN**
 - Technischer Platz
 - PEPA - PERLEN PAPIER AG

Übersicht durch Favoriten

PEPA Use Case 3:

Störbericht: Meldung Codierung, Schadensbilder, Ursachen usw..



Störbericht

10 ! 🖨️ 📍 DT

🔍

letzte 24 Stunden
letzter Monat

Meldung	Typ	Erstellungsdatum	Meldender	Planergruppe	Pikett	Betriebsbereich	Technischer Platz	Codierung / Problembeschn
● 10232850	M1	26.06.2023 13:45		AES	Nein	42	PEPA-49 BETRIB ALLGEMEIN	Optisch erkennbare Schäd Abweichung (Fluss, Druck, Beschreibung: LKW Waage kann nicht mehr benutzt we
● 10232846	M1	26.06.2023 09:57		AES	Nein	16	PEPA-112DD03 MOTOR ZU ROTOP...	Optisch erkennbare Schäd Vorort Alarm
● 10232838	M1	25.06.2023 20:33		AES	Ja	47	PEPA-013KJ0 Instrumentierung Allgemein Trock	
● 10232835	M1	25.06.2023 13:36		AES	Nein	8	PEPA-073JM53 FILZLAUFREGL OBERFILZ 2. PF	
● 10232834	M1	25.06.2023 13:12		AES	Nein	23	PECO-064D MUCK AUFTRA	

Erweiterte Suche

Gespeicherte Filter: 📄 🗑️ ⚙️ 📄 🔍

Meldung

Meldungsnummer: Von Bis

Beschreibung:

Typ:

Arbeitsplatz:

Planergruppe:

Technischer Platz:

Equipment:

Baugruppe:

Abrechnungsauftrag:

Priorität:

Codegruppe:

Codierung:

Pikett:

Betriebsbereich:

Meldender:

Suchen Abbrechen

Codierung

Objektteil

Ursache

Maßnahme

Schadensbild

Ursachen / Beschreibung

Elektrische Ursache
Elektrisches Versagen
Beschreibung: Ursache ist Alterung

Massnahmen / Beschreibung

Korrektive Massnahmen
Austausch
Beschreibung: 2 von 6 Waage

Mechanische Ursache
Obstruktion

Auswertung von Schadensbilder und Historie der Anlage

PEPA Use Case 4:

Lagerpositionen auf Karte anzeigen

Mitarbeiter

Suchen

Objekte

- AKA # 4311
- Fertigwarenlager nach Packanlage # 1013
- gleich 37-11 # 1010
- Hackschnitzelsilo # 1112
- Halle zwischen PM5/PM4 # 1021
- Hauptmagazin EG # 3811
- Hauptmagazin Keller # 3810
- Holzplatz # 9000**
- Kesselhaus draussen unter Hallendach # 2911
- LKW Verlad PM4 seitig # 1011
- MAF (virtuell) # 8000
- Neben Feuerwehrgebäude # 4011

Auf der Karte zeigen

Neue Perlenstrasse

Holzplatz

Wagnattplatz

KVA Perlen Renergia

Zeitersparnis bei der Suche von Lagerorten

PEPA Use Case 5: Cockpit Übersicht

QUALITY



Statistiken

1

The 'Statistiken' section features three cards. The first card is labeled 'Cockpit' and shows a bar chart icon. The second card, 'KPI BW', is highlighted with a blue box and has a '1' above it; it displays a gauge icon. The third card is labeled 'KPI' and also shows a gauge icon. A mouse cursor is visible over the 'KPI' card.

Reports

2

The 'Reports' section contains seven cards. The 'Meldungen' card, which features a speech bubble with an exclamation mark icon, is highlighted with a blue box and has a '2' above it. The other cards are: 'Aufträge' (document icon), 'Vorgänge' (truck icon), 'Equipments' (wrench icon), 'Technische Plätze' (factory icon), 'Rundgänge' (dashed path icon), and 'Rückmeldungen' (clock and document icon).

Zentrales Cockpit für Statistiken und Reports

PEPA Use Case 5:

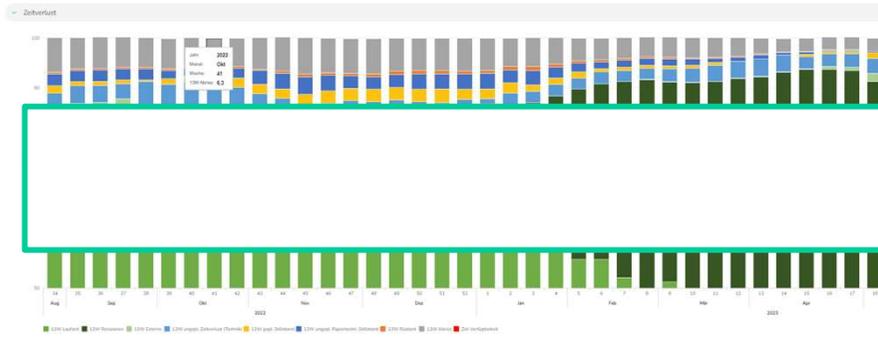
Ausschnitt aus KPI BW



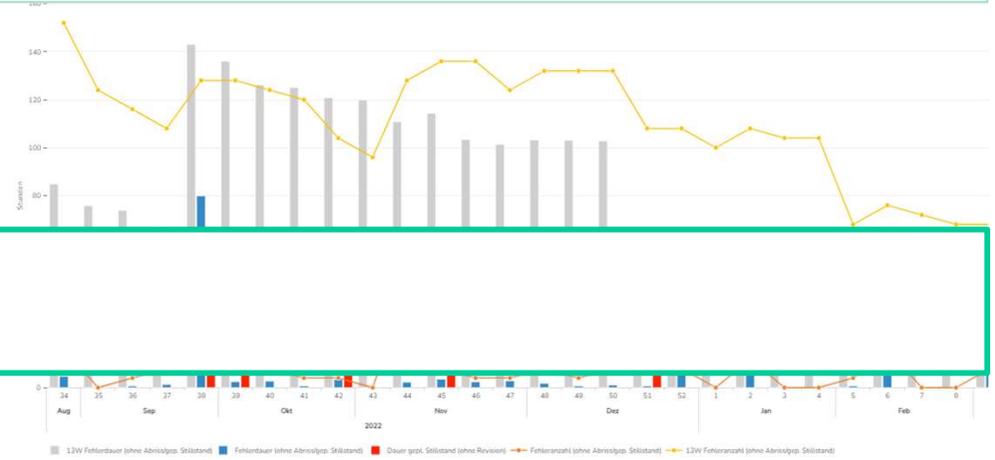
1

Laufzeit, Revision, Stillstand, Rüstzeit usw..

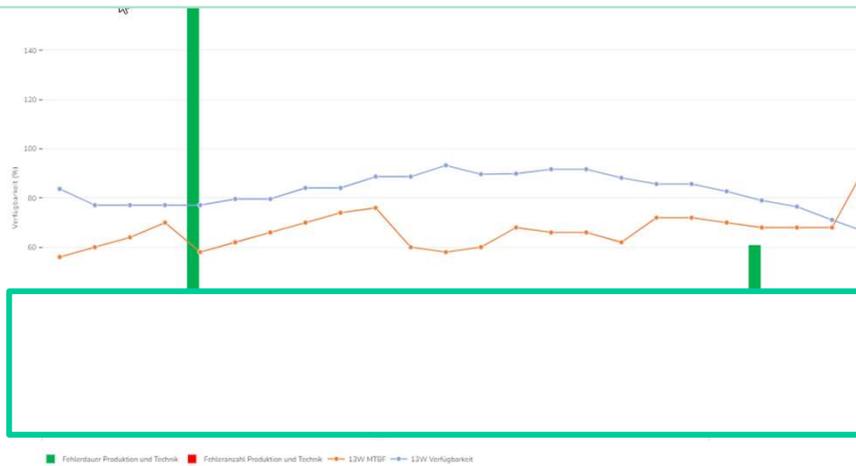
Beschreibung	Mt (KW)	Mt (13W)	Std (13W)
MTBF	0h	50h	40h
Verfügbarkeit	100%	99,2%	99%
Fehleranzahl	0	19	0
Fehlerdauer	0h	84,0h	0h



Fehlerdauer/-Anzahl pro Woche



Verfügbarkeit und MTBF



Fehlerdauer/-Anzahl rollierend 13 Wochen



Anzeigen von Produktionsdaten pro Anlage

PEPA Use Case 5: Reporting Meldungen



2

Meldungen

dd.MM.yy - dd.MM.yy

Gestern Heute Diese Woche Alle

Datum	Status	Priorität	Meldender	Auswirkung Anlage	Meldungsart	Planergruppe	Technischer Platz	Meldungsnummer	Beschreibung	Langtext
26.06.2023 11:04	●	Sofort (+24h)	kebmi	Stillstand NEIN	M1	AES	PEPA-018GM0 Maschinensteuerung Tambourabrollung	10232848	Axialverschiebung funktioniert nicht	Problem Beschreibung Axialverschiebung Tambourabrollung funktioniert nicht
26.06.2023 07:24	●	Sofort (+24h)	kebmi	Stillstand NEIN	M1	AES	PEPA-017WM2 Maschinensteuerung Andruckrollen Aussen	10232843		
26.06.2023 07:03	●	Sofort (+24h)	kebmi	Stillstand NEIN	M1	AES	PEPA-017AE100 Befeuchtungsanlage RSM1	10232841		
25.06.2023 20:33	●	Sofort (+24h)	nydpl	Stillstand JA	M1	AES	PEPA-013K00 Instrumentierung Allgemein Trockenpartie	10232838		
							PEPA-017QA0 Messer1-9 Steuerung Messerparie	10232833		
							PEPA-017QD031 Motor Untermesser03	10232832		

Öffentliche Filter

Erweiterte Suche

Gespeicherte Filter: TMP - 3d (Hanspeter Steiger)

Felder

Meldungsnummer: Von Bis

Beschreibung:

Typ:

Arbeitsplatz:

Planergruppe:

Technischer Platz:

Equipment:

Baugruppe:

Abrechnungsauftrag:

Priorität:

Codegruppe:

Codierung:

Pikett:

Betriebsbereich: 19 - TMP 16 - HOLZAUFBEREIT 17 - HACKEREI

Meldung bearbeiten

Beschreibung: LWV Waage zeigt Überlast

Typ: M1 - In-Anforderung

Technischer Platz: PEPA-09 - BETRIEB ALLGEMEIN

Equipment: Suchen

Baugruppe: Suchen

Priorität: **Sofort (+24h)** Dringend Planbar

Planergruppe: AES - AES

Gewässertitel Ende: 2706.2023 13:44

Codegruppe: SEIN - Optisch interne/nur Schaden/Fehler

Codierung: 0000 - Abweichung (Platz, Druck, o.ä. Messung)

Auswirkung Anlage: Stillstand NEIN

Weitere Optionen

Arbeitsplatz: AES - Automation und Elektroservice

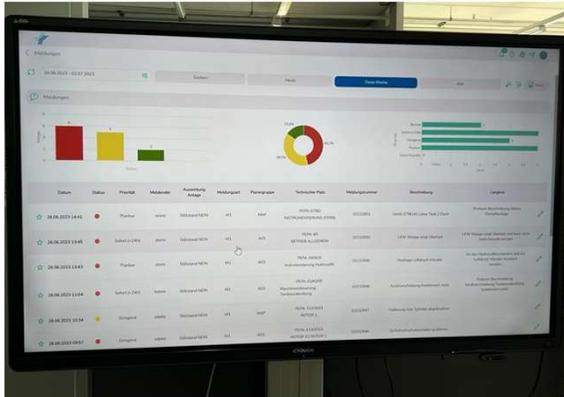
Langtext: LWV Waage zeigt Überlast und kann nicht mehr benutzt werden

Meldender: stam - Michael Schöwy

Kredit für Uhrzeit: Kombination - Anzahl #VP oder Arbeitsbuchzeit

Pikett:

Speichern Abbrechen



Tägliche Aktualitätenbesprechung von Produktion und Technik

PEPA Use Case 6: Rundgänge



Rundgänge (52)

Suchen

- Master: PM4 #10021
8 - PM4
- MAF - Pumpenhaus Allmend #10024
Samet Shehu
28 - WASSER_VER
MAF - Maschinen-Anlagen-Fahrzeuge
- MAF - Riemenkontrolle TMP 1&2 OG #10025
Samet Shehu
19 - TMP
MAF - Maschinen-Anlagen-Fahrzeuge
- Checkliste: Dieselstapler 1.46 #10026
Dejan Todorovic
41 - LOGISTIK
- Checkliste: Elektrostapler (Vorlage) #10027
Dejan Todorovic
- PM4: WF/Res.WF #10028
Agit Aydin
8 - PM4
- PM4: Maschinenführer #10029
Agit Aydin
8 - PM4
- PM4: Streicher #10030
Agit Aydin
8 - PM4

PM4: WF/Res.WF #10028

11.04.2023 17:00 | 8 - PM4 | Rundgang beginnt bei Schichtbeginn, danach mind. alle 8 Stunden

Agit Aydin

Schritte

Ausführungen

NOK: dd.MM.yyyy - dd.MM.yyyy

#	Status	Benutzer	Datum	Zeitpunkt	Dauer
# 20153	busyv		31.03.2023	15:44 (busyv)	
# 20144	lubne		29.03.2023	07:51 (lubne) 29.03.2023 08:10 (lubne)	1 Std
# 20142	busyv		27.03.2023	14:45 (busyv)	
# 20123	wesmi		27.03.2023	10:07 (wesmi)	
# 20120	djumi		27.03.2023	10:00 (djumi) 27.03.2023 08:33 (djumi)	0,5 Std
# 20119	palro		27.03.2023	07:56 (palro) 27.03.2023 08:31 (palro)	0,5 Std
# 20094	palro		15.03.2023	09:49 (palro) 15.03.2023 10:09 (palro)	
# 20071	aydag		01.03.2023	14:10 (aydag)	
# 20036	storo		26.01.2023	15:26 (storo)	

#Rundgang Bericht

Rundgang: PM4: WF/Res.WF (#10028)
Ausführung: #20144
Erstellt am: 29.03.2023, 07:51 - Nesret Luboja (Rubne)
Geplanter Anfang: 29.03.2023, 07:51 - Nesret Luboja (Rubne)
Erledigt am: 29.03.2023, 08:10 - Nesret Luboja (Rubne)
Meldung: #10230469

Schritt	Wert	Ergebnis	Meldung
1 - Sichtkontrolle		OK	
2 - Kontrolle laufende Serie		NOK	
3 - PLS OCS TMS		OK	
4 - Niveau Halbfabrikat überprüfen		NOK	
5 - Abfluss überprüfen		OK	
6 - Schichtwechsel Kontrolle		OK	
7 - Temperatur Qualitätsbereichs Kontrolle		OK	
8 - Überprüfung der Rollen SCAR Verpackung		OK	
9 - Reinigung PM-Boden		OK	

Mobilie APP

PM4: Streicher - #20131
Heute 16:52 (todde)

Schritte

- 1 PLS Rundgang
- 2 Spooner überprüfen
- 3 Spooner Temperatur einstellen
- 4 Überprüfung vom Strichquerprofi
- 5 Speed-Sizer Walzen kontrollieren

Rundgänge im Desktop planen und in der Mobile APP ausführen.

PEPA Use Case 7: Fahrzeuge



Fahrzeuge

Aktiv Inaktiv

Fahrzeug nicht verfügbar Fahrzeug verfügbar

Objekt ID	Beschreibung	Hersteller	Betriebsbereich	Sortierfeld	Benutzer	Rundgänge
40000138	Stapler Still RX60-45 Blue Light 2.37	Still	41 - LOGISTIK	LOGISTIK		10061 - Checkliste: Elektro Stapler 2.37
40000008	Dieselstapler 1.46		41 - LOGISTIK	HOF		10026 - Checkliste: Dieselstapler 1.46
40000140	Stapler Linde H 45 D 1.59	Linde	41 - LOGISTIK	HOF		10036 - Checkliste: Stapler Linde H 45 D 1.59

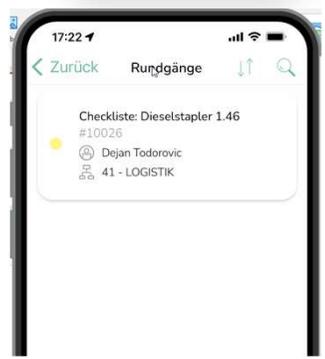
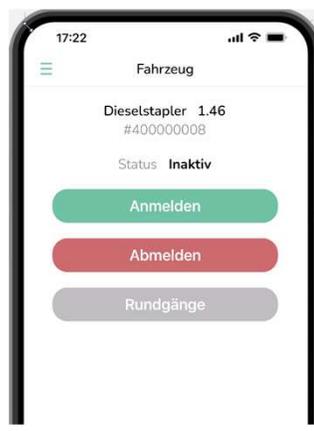
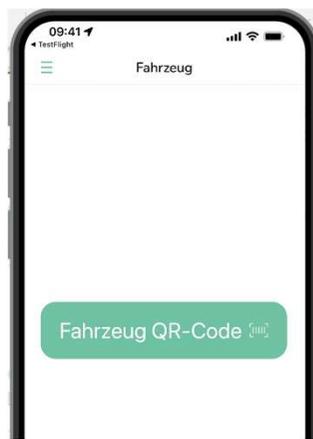
Verlauf

Rundgang Bericht

Rundgang: Checkliste: Dieselstapler 1.46 (#10026)
Ausführung: #20272
Erstellt am: 25.05.2023, 07:41 - Ivan Martinovic (#mariv)
Geplant am: 25.05.2023, 07:41 - Ivan Martinovic (#mariv)
Erledigt am: 25.05.2023, 07:41 - Ivan Martinovic (#mariv)
Meldung: #10231981

Schritt	Wert	Ergebnis	Meldung
1 - Sichtkontrolle: Chassis		OK	
2 - Sichtkontrolle: Nibmel		OK	
3 - Sichtkontrolle: Getriebe, Rollen, Balanzt		OK	
4 - Sichtkontrolle: Hydraulikanbaue		OK	
5 - Sichtkontrolle: Benetzung		OK	
6 - Sichtkontrolle: Öl/Wasser		OK	
7 - Funktion Fahren Vorwärts/ Rückwärts		OK	
8 - Funktion Bremsen		OK	
9 - Funktion Lenken		OK	
10 - Funktion Huben & Senken		OK	
11 - Funktion regnen		OK	
12 - Funktion Beleuchtung/Leuchte		OK	
13 - Funktion Horn/Leuchte		OK	

Ivan Martinovic



XXX

PEPA Use Case 8: Warenkorb



1

Ersatzteile Lager

Siemens Lagerort: Technische Plätze: Von Bis

2

Material	Typ	Lieferantenmaterialnummer	Lagerort	Lagerplatz	Bestand
Schütze Siemens 15kW/400V 3s	3RT1034-1BB4-24VDC		3811 - 38-11	07E02	2 ST

Warenkorb

Material	Typ	Lagerort	Lagerplatz	Menge	Bestand	Preis	Sender
Schütze Siemens 15kW/400V 3s 3822	3RT1034-1BB4-2...	3811 - 38-11	07E02	1	2 ST	176,48 CHF	
SCHUETZE SIEMENS (ALT 3TF43 11-0BB4) 6153	3RT1026-1BB4-0...	3811 - 38-11	07E02	1	2 ST	0,01 CHF	
Schütze Siemens 3TH20 31-0BB4 24VDC 6154	3TH20-31-0BB4-...	3811 - 38-11	07F04	1	1 ST	52,01 CHF	

3

Aufträge (1251)

Vorgänge

0010 > Gartenplatten bei der E-Ladestation

Komponenten

Rückmeldungen

1 > 0,5 Std

Meldungen

1

Mobile App Preview:

16:16 Ersatzteil Lager

Siemens

Lagerort

2 Schütze Siemens 15kW/400V 3s #3822

ST 3811 - 38-11 07E02

2 SCHUETZE SIEMENS (ALT 3TF43 1... #6153

ST 3811 - 38-11 07E02

1 Schütze Siemens 3TH20 31-0BB4... #6154

ST 3811 - 38-11 07F04

Multifunktionen vom Warenkorb als Merkzettel für Materialien

PEPA Use Case 10: Wochenplanung



Wochenplanung

Diese Woche: 26.06.2023 - 02.07.2023

Aufträge: Vorgänge: Nur Committed: Überfällige Commitments Geplante Vorgänge Ungeplante Vorgänge

Commit Uncommit Plantafel

Auftrag	Vorgang	Arbeitsicherheit	Priorität	Betriebsbereich / Technischer Platz	Zustand	Verantwortlich	Mitarbeiter	Materialien	Dauer	Fällig	Eckstart Eckende	Mo	Di	Mi	Do	Fr	Sa	So																					
AES - Automation und Elektroservice												Gesamte Verfügbarkeit: 239 Std							Verfügbarkeit übrig: 239 Std							Committed: 0 Std							Selektiert: 0 Std						
	30182877 - W/I DSP Siebverlaufend schalter kontr. (PM02)	0010 - W/I DSP Siebverlaufend schalter kontr.	Besondere PSA erforderlich	Unbekannt	13 - ALPA	ausser Betrieb			0 Std	2 Tage	29.06.2023 07:00 29.06.2023 17:00																												
	30182894 - W/I Kontrolle Siebverlaufsch a BlueDrain (PM02)	0010 - W/I Kontrolle Siebverlaufsch a BlueDrain		Unbekannt	13 - ALPA	ausser Betrieb			0 Std	2 Tage	29.06.2023 07:00 29.06.2023 17:00																												
	30183195 - Vorort Schalter defekt. (ZM01)	0010 - Vorort Schalter defekt.							1 Std	2 Tage	29.06.2023 08:00 29.06.2023 17:00																												
	30183244 - W/I Kontrolle Siebregulierung Verlauf (PM02)	0010 - W/I Kontrolle Siebregulierung Verlauf							0 Std	2 Tage	29.06.2023 07:00 29.06.2023 17:00																												
	30183257 - W/I Bremse mit MAF kontrollieren (PM02)	0020 - Rel im MCC tauschen							1 Std	2 Tage	29.06.2023 07:00 29.06.2023 17:00																												

Revision: **Stillstand - ALPA (29.06.2023 → 29.06.2023)**

Suchen Abbrechen

Erweiterte Suche

Gespeicherte Filter:

Felder:

Auftragsnummer: Von Bis

Beschreibung:

Typ:

Arbeitsplatz:

Planungsgruppe:

Technischer Platz:

Equipment:

Baugruppe:

Status Auftrag und Vorgang

Filter Stillstand

Wochenplan für Planung, Terminierung, Commitment und Stillstand Status !

PEPA Use Case 11: Planer



← Planen

← Jetzt → 05.05.2023 - 25.05.2023

Aufträge: Vorgänge: Geplante Vorgänge: Ungeplante Vorgänge:

Aufträge Arbeitsplatz

Ausklappen Einklappen Plantafel

ID	Beschreibung	Betriebsbereich / Technischer Platz	Zustand	Materialien	Anwenders...	Terminierung
30180209	Projekt ZZ					17.5. - 21.5.
30180163	Projekt xx					17.5. - 21.5.
60001062	Projekt Ersatz ACS604				INIT	
0	ungeplant					

Information

Meldungen

10229640 - Projekt ZZ

Auftrag

30180209 - Projekt ZZ (Juan Tosini)

Allgemeine Sicherheit:

Geplante Maßnahmen:

Zustand der Maschine:

Spezielle interne Ressourcen:

Externe Ressourcen:

Vorgänge

0010 - Projekt ZZ (Dejan Todorovic)

Heissarbeits-Bewilligung:
Bitte für diesen Auftrag eine Heissarbeitsbewilligung einholen.
Formular «SM 04 VLD» liegt in den Warten und Werkstätten auf.

Schliessen

Auftrag / Vorgang Informationen

Terminierung

Planung von Aufträgen und Terminierung in einer (Auftrag – Vorgang) Struktur

Nutzung System



226 Desktop User




Apple = 115

Android = 54

169 APP User

Buchungen im SAP aus argvis = 500 / Tag

Fazit

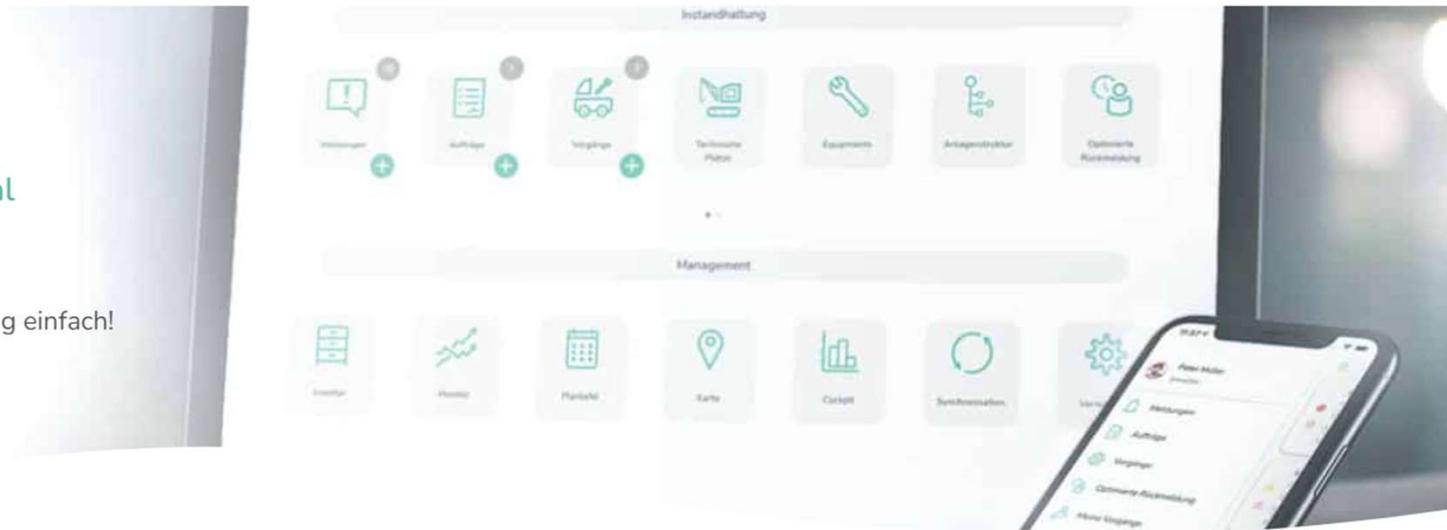


1. Dem Instandhalter kompromisslos alle sinnvollen Wünsche erfüllen
2. Key-User Gruppe die richtigen Personen definieren und gut pflegen
3. Disziplin im agilen Projektmanagement
4. Den richtigen Partner für das System auswählen (argvis)

argvis;

argvis; Maintenance Portal

Wir machen SAP Instandhaltung einfach!



Ein guter Standard ist das Fundament für eine maßgeschneiderte Lösung!

Vielen Dank für die Aufmerksamkeit !



Perlen Papier AG

Dejan Todorovic

Maintenance Manager Digitalization

Mobile +41 79 606 82 82

dejan.todorovic@perlen.ch

