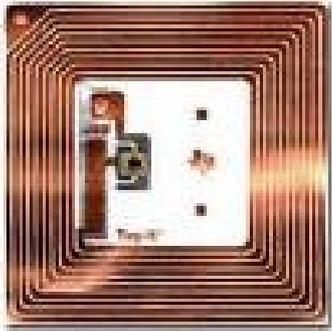


Forum Vision Instandhaltung

Wissen • Entwicklung • Dienstleistungen • Konzepte

RFID

in der Instandhaltung



RFID in der Instandhaltung

- **macht Instandhaltungsarbeiten sicherer**
durch Eindeutigkeit bei Zu- und Abschaltungen von Schaltanlagen
- **trägt zur Wertschöpfung bei**
durch Reduzierung von Produktionsausfällen
- **reduziert die Instandhaltungskosten**
durch besseres Ersatzteilmanagement
Unterstützung einer zustandsorientierten Instandhaltung
- **erhöht die Anlagenverfügbarkeit**
durch schnelleren Einsatz im Störfall
- **unterstützt eine mobile Instandhaltungsstrategie**
- **erhöht die Qualität von Instandhaltungsdaten**
für eine lückenlose Dokumentation



RFID in der Instandhaltung

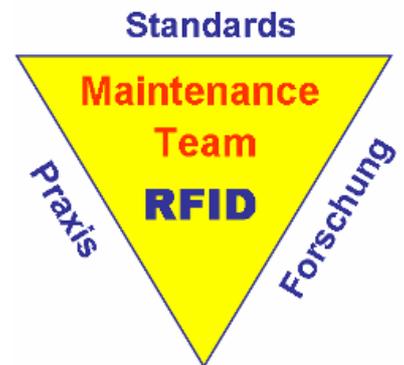
RFID ist die Abkürzung für den englischen Begriff "Radio Frequency Identification".

Dahinter verbirgt sich eine Technik, die mit Transponder versehene Objekte auf der Basis von Radiowellen erkennt. Der große Vorteil von RFID-Systemen gegenüber anderen Identifizierungssystemen besteht darin, dass Transponder nicht nur gelesen werden können, sondern auch beschreibbar sind.

Daraus ergeben sich eine Reihe von Anwendungsmöglichkeiten, die derzeit vor allem im Handel und in der Logistik genutzt werden. Für die Instandhaltung ist diese Technik von großem Interesse, da sie eine Unterstützung für viele Instandhaltungsaufgaben sein kann.

RFID findet u.a. Anwendung bei:

- Arbeitssicherheit (beispielsweise bei An- und Abschalten von Anlagen)
- Wartung/Inspektion
- Reserveteilmanagement
- Bauteilverfolgung und Messstellen-Identifikation
- Facility Management



Maintenance Team RFID (MTR)

Das Maintenance Team RFID (MTR) ist eine Kooperation von Anwendern, Anbietern und Forschern, die sich zum Ziel gesetzt haben, die Potentiale der RFID-Technik für die Instandhaltung einer breiten Öffentlichkeit transparenter zu machen und Forderungen an diese Technik aus Sicht der Instandhaltung zu formulieren und zu veröffentlichen. Die Mitglieder kommen aus der Industrie, der Hard- und Software-Branche, zwei Fraunhofer-Instituten, der Universität Dortmund und vom VDI:

Anwender:

Frank Bruderreck, STEAG KETEK IT GmbH, Oberhausen
Dr. Werner Martin, Aluminium Norf GmbH, Neuss
Thomas Rauch, Rhein Papier GmbH, Köln-Hürth

Anbieter:

Dr. Karsten Huffstadt, GAB mbH, Plattling
Sylvo Jäger, Microsensys GmbH, Erfurt
Diethelm Schüller, FAG Industrial Services, Herzogenrath
Dr. Johannes Weisbrod, StepConsult GmbH, Maikammer

Ansprechpartner der Gruppe:

Dr. Werner Martin
Email: werner.martin@alunorf.de

Forschung:

Cathrin Plate, Fraunhofer-Institut (IFF), Magdeburg
Dr. Thomas Heller, Universität Dortmund (LFO)
Dr. Thomas Lange, Fraunhofer-Institut (IML), Dortmund

Standards:

Dr. Johannes Mandelartz, VDI-ADB, Düsseldorf
Daniel Gras, Universität Dortmund (FLog)