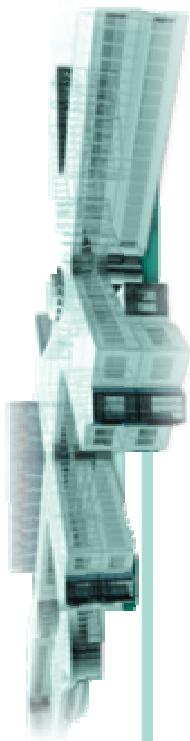


Informations-Nachmittag
Zukunftsfähige Personalentwicklung
für den industriellen Standort



Industrielles Instandhaltungs- und Servicemanagement

Garant für unternehmerischen Erfolg



Dipl.-Ing. Horst Heinen (FVI)

Dr.-Ing. Gerhard Bandow

Fraunhofer-Institut für Materialfluss und Logistik
Lehrstuhl für Fabrikorganisation, Technische Universität Dortmund

München, 13.-15. Oktober 2009

Bildquellen: ThyssenKrupp AG

Informations-Nachmittag
Zukunftsfähige Personalentwicklung
für den industriellen Standort
Dortmund • 29.09.2009

Fraunhofer
IML

FVI
Forum
Vision Instandhaltung

IHK
Industrie- und Handelskammer
zu Dortmund

Agenda

- Trends in der produzierenden Industrie
- Bedeutung des industriellen Servicemanagements am Beispiel der Instandhaltung
- Chancen für die Industrie
- Der Bachelor-Studiengang *Industrielles Servicemanagement*
- Fazit und Ausblick



Seite 2

Agenda

 **Fraunhofer**
IML

 **FVI** Forum Instandhaltung
University of Applied Sciences and Arts

 **IHK**
Industrie- und Handelskammer
zu Dortmund

Trends in der produzierenden Industrie

Auswahl¹⁾



- **Markt**
 - Zunehmende Verdichtung und Globalisierung
 - Zunehmender Wettbewerb
 - Wachstumsmärkte als Chance und Risiko
 - Ausgliederung der Technikbereiche
- **Technologie / Maschinen und Anlagen**
 - Intensivierung der Nutzung
 - Zunehmende Komplexität
 - Durchgängiges Asset Management
(Enterprise/Plant Asset Management)
- **Wirtschaftlichkeit**
 - Druck zur Produktivitätssteigerung bei gleichzeitiger Reduzierung des Mittelleinsatzes
(»Doing more with less, better and smart!«)
 - Verlängerung der Nutzungsdauer der Produktionsanlagen
- **Personal**
 - Personalreduzierung
 - Alternde Belegschaft
(»Demographischer Wandel«)
 - Kompetenz-»Abnutzung«

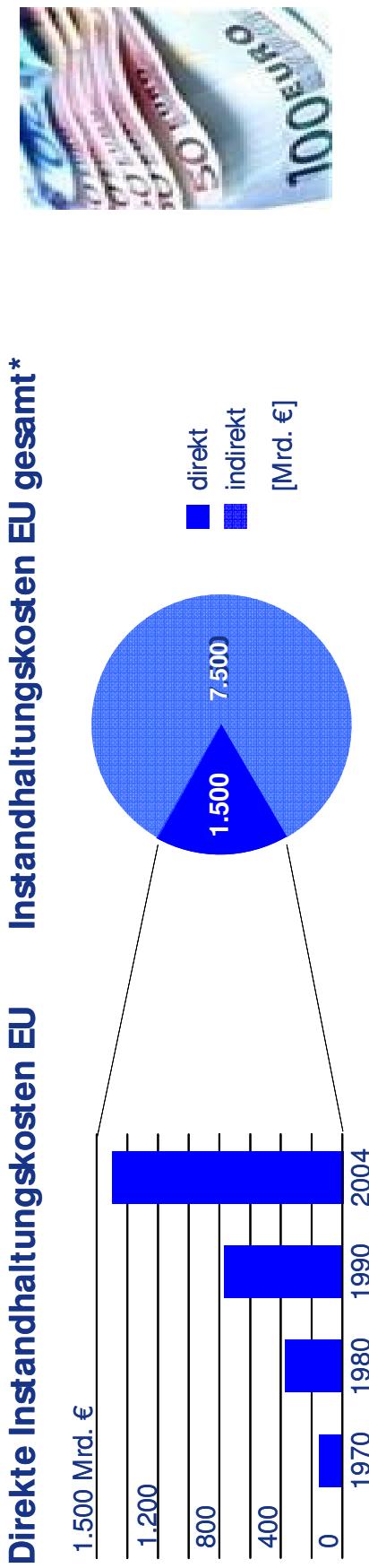
¹⁾ vgl. Laskiewicz, M.: Reaping the Rewards of Strategic Maintenance, Rockwell Automation Customer Support & Maintenance Services, 2005

Trends

Fraunhofer
IML

FVII
Forum Instandhaltung
University of Applied Sciences and Arts

IHK
Industrie- und Handelskammer
zu Dortmund



Instandhaltungskosten EU gesamt*

Indirekte Instandhaltungskosten

- Maschinenausfallzeiten
 - Mindermengen
 - Lieferunfähigkeit
 - Qualitätseinbußen
 - Rechtliche Konsequenzen
 - Imageverlust
 - Lagerhaltungskosten, Reserveteile
- CMMSS: Computerized Maintenance Management System * 2004

Quelle: Mexis 2004

Bedeutung

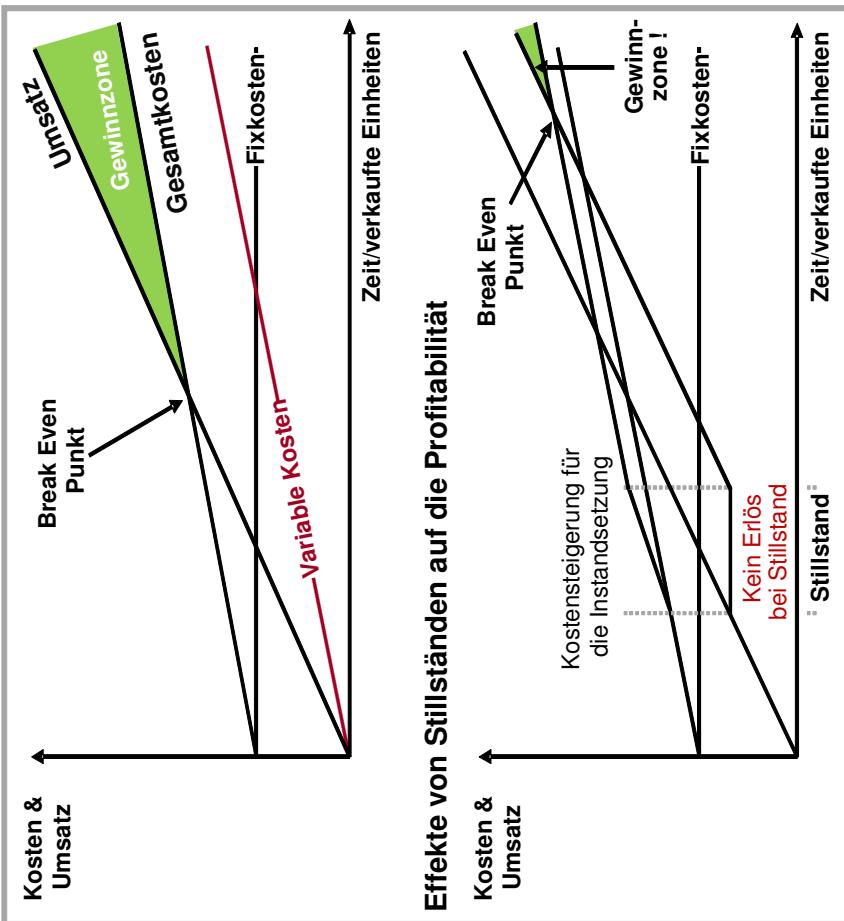
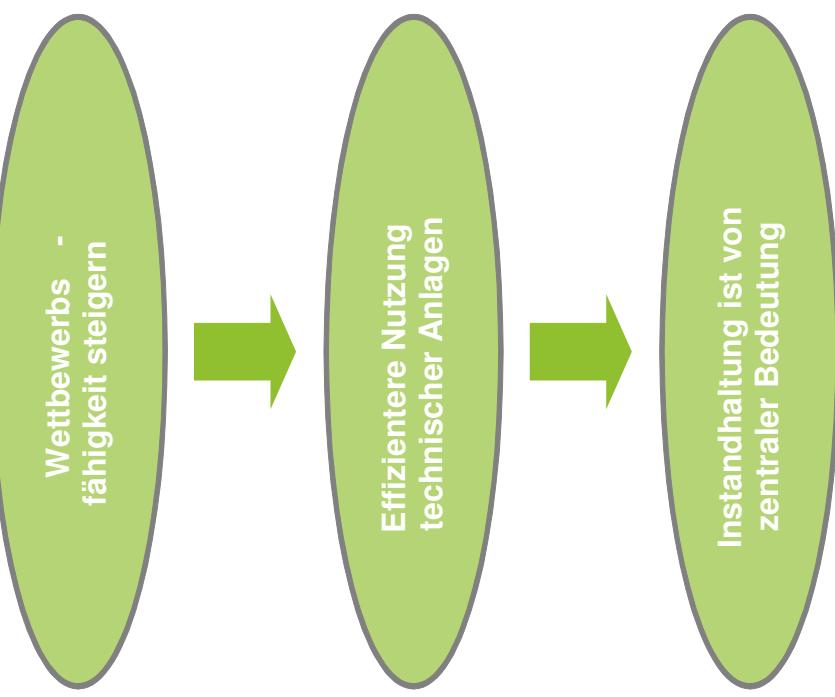
Fraunhofer
IML

FVII
Forum
Vision Instandhaltung

IHK
Industrie- und Handelskammer
zu Dortmund

Bedeutung der Instandhaltung

... aus Sicht der Betriebswirtschaft



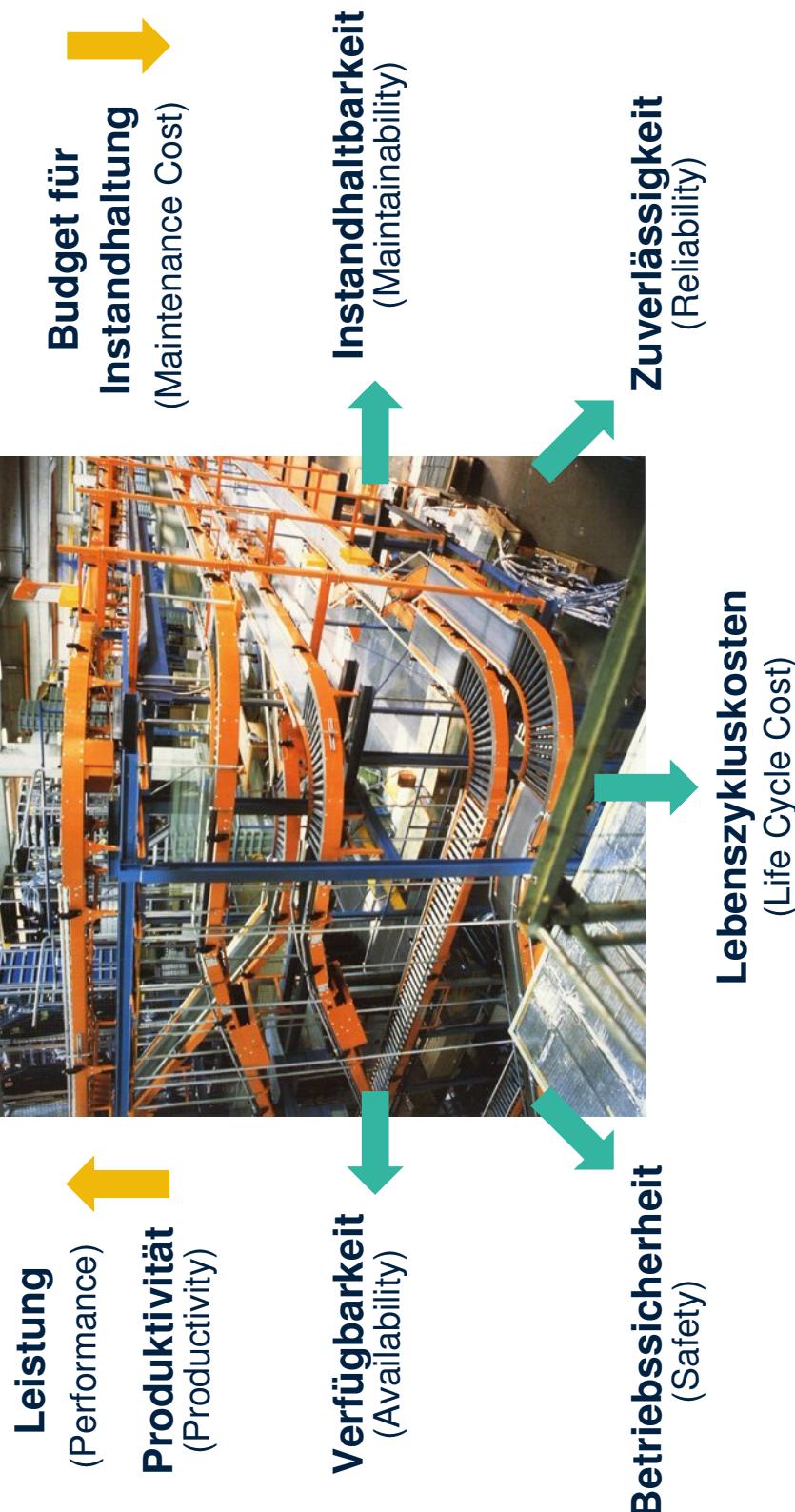
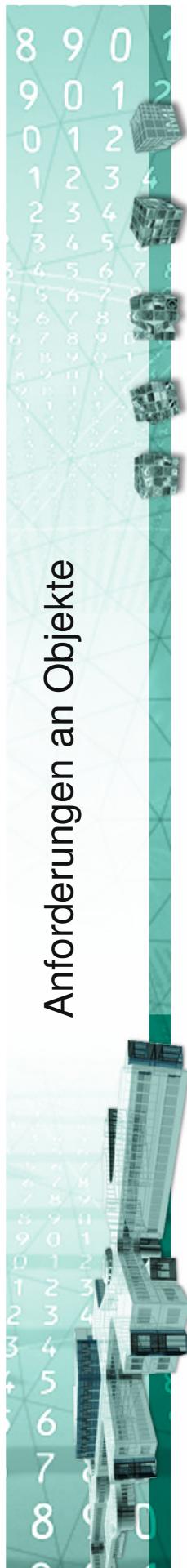
Bedeutung



FVI
Forum
Vision Instandhaltung

IHK
Industrie- und Handelskammer
zu Dortmund

Seite 5



Bedeutung

Fraunhofer
IML

Fachhochschule
Dortmund
University of Applied Sciences and Arts

IHK
Industrie- und Handelskammer
zu Dortmund

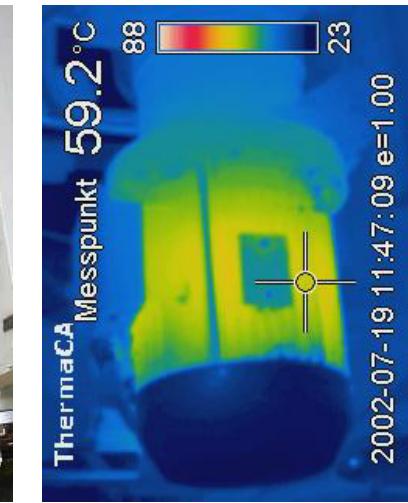
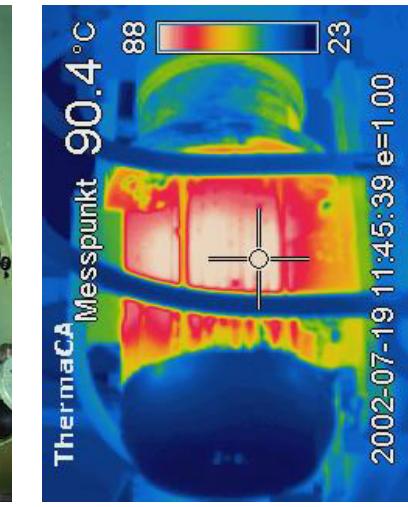
FVII
Forum
Vision Instandhaltung

Infrarot Thermografie

Anwendungsbeispiel Motorüberwachung



Auffälligkeit:
Zwei vergleichbare Motoren unter gleichen Einsatzbedingungen weisen einen Temperaturunterschied von 31 °C auf



Quelle: Salzmann, 2007

Chancen

Fraunhofer
IML

FVIT
Forum Instandhaltung

IHK
Industrie- und Handelskammer
zu Dortmund



RFID-Einsatz in der Instandhaltung ... am Beispiel der mobilen Instandhaltung bei Rheinpapier

Auf dem Weg zur nächsten Wartungsstelle ...
Im SAP wird eine Störmeldung angelegt ...

Role	Partner	Name
Meldender	H 50109	Mario Blechschmidt

Seite 8



IHK
Industrie- und Handelskammer
zu Dortmund

FVII

Vision Instandhaltung

Eintrag 1 von 1

Sie sind hier:
 > Start > Condition Monitoring > Interne Anweisungen > Frequenzpläne

Frequenzpläne

Durchführung der Frequenzberechnungen mit internen Lagerdatenbanken

In dieser Excel Tabelle sind die Lagerdatenbanken von SKF und FAG eingearbeitet. Mit dieser Tabelle lassen sich einfache Antriebsstränge oder einstufige Getriebe berechnen. Auf dem 3. Arbeitsblatt ist das dazu gehörige Excelblatt Frequenzspektrum zu sehen. Die Exceltabellen sind aus dem Ordner Frequenzberechnungen zu entnehmen

Microsoft Excel - Neu_Getriebe_einstufig.xls

Name	Frequenzberechnungen einstl.	Frequenz/Hz	Frequenz/UPM
Drehfrequenz Welle Antrieb n _a :	na	33,2 Hz	1.990 UPM
Drehfrequenz Welle Antrieb n _{a2} :	na	66,3 Hz	3.980 UPM
Drehfrequenz Welle Antrieb n _{a3} :	na	99,5 Hz	5.970 UPM
Drehfrequenz Welle Abtrieb n _b :	nb	57,7 Hz	3.464 UPM
Drehfrequenz Welle Abtrieb n _{b2} :	nb	115,5 Hz	6.928 UPM
Drehfrequenz Welle Abtrieb n _{b3} :	nb	173,2 Hz	10.392 UPM

Verzahnungs frequenzen

Zahneingriffswiederholfrequenz f _{new}	ZW	1,2 Hz	74 UPM
Zahneingriffswiederholfrequenz f _{new}	ZW	2,5 Hz	147 UPM
Zahneingriffs frequenz f _a :	ze	1.558,8 Hz	
Zahneingriffs frequenz f _{a2} :	ze	3.117,7 Hz	
Zahneingriffs frequenz f _{a3} :	ze	4.676,5 Hz	

Lagerfrequenzen Antriebswelle

Überrollfrequenz üfl	6316 In	BMBF-Fördernummer: 01HY0359 Universität Dortmund
Überrollfrequenz üfl 1H	6316 In	BMBF-Fördernummer: 01HY0362 ThyssenKrupp Xervon
Überrollfrequenz üfl 2H	6316 In	488,9 Hz 29.337 UPM

Chancen

terlagen

Kundenwissen

Schweißtechnik

Copyright © 2006 ThyssenKrupp Xe

Seitenanfang | Favoriten setzen |

project **Novamille**



Bachelor-Studiengang als Antwort auf die Anforderungen an das Personal

- **Erforderliche Kompetenzen sind – neben Fach- und Methodenkompetenz – Sozial- und Handlungskompetenz , d. h. ...**

- strategisch denken und handeln
 - Vielseitigkeit
 - Kreativität
 - Improvisationstalent
 - Flexibilität
 - Schnelligkeit
 - Engagement
 - Teamfähigkeit
 - Verkauffähigkeiten
 - gewohntes in Frage stellen

sich permanent weiterentwickeln

Bachelor-
Studiengang

Fraunhofer
IML

Fachhochschule
Dortmund
University of Applied Sciences and Arts

FVI
Forum
Vision Instandhaltung

IHK
Industrie- und Handelskammer
zu Dortmund

Bachelor-Studiengang

Wesentliche Rahmenbedingungen mit dem Ziel der Optimierung der
Beschäftigungsfähigkeit der Studierenden

Dualer Studiengang

- Studium mit vertiefter Praxis
- Theorie : Praxis \approx 60% : 40%
- Integration der Lernorte Betrieb und Fachhochschule
- Kompetenz-Plus-Ansatz

Abschluss

- Bachelor of Engineering

Studiendauer

- 6 Semester

Kooperationspartner

- Fachhochschule Dortmund
- Forum Vision Instandhaltung e.V.
- Fraunhofer IML
- IHK Dortmund

Unternehmen

Bachelor-Studiengang



Industrie- und Handelskammer
zu Dortmund

Studienschwerpunkte

- Instandhaltungsmanagement von Produktionsanlagen
- Infrastrukturanlagen
- Energie- und Umweltschutzanlagen
- Mobile Anlagen / Fahrzeugtechnik

Vergütung

- Empfehlung
- \geq BAföG-Satz
- Übernahme Studiengebühren

Verträge

- Studierender & Unternehmen
- Unternehmen & Fachhochschule
- Vertragsmuster sind verfügbar



Bachelor-Studiengang Lehrgebiete in der Grobübersicht

Lehrgebiete Basisstudium	Lehrgebiete Schwerpunktstudium	Lehrgebiete K-Plus (Schlüsselkompetenzen)
<ul style="list-style-type: none"> ■ Mathematik ■ Naturwissenschaftliche Grundlagen ■ Elektrotechnische Grundlagen ■ Ingenieurwissenschaftliche Grundlagen ■ Grundlagen der Informatik ■ Grundlagen der Informations- und Kommunikationstechnik ■ Betriebswirtschaftliche Grundlagen ■ Elektronik ■ Projektmanagement ■ Technisches Zeichnen und CAD 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Instandhaltungsmanagement ■ Instandhaltungstechnologien ■ Rechtsfragen ■ Technische Diagnostik, Condition Monitoring ■ Managementsysteme ■ Managementmethoden ■ Seminar Technische Diagnostik ■ Seminar Arbeitssicherheit ■ Seminar Arbeits- 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Arbeitstechniken, Selbstorganisation, Präsentation, Teamwork, Gesprächsführung ■ Zeit-/Stressmanagement, Problemlösungstechniken ■ Rhetorik, Menschenführung ■ Berichte und Auswertungen mit Excel ■ Fachenglisch ■ 4 Wahlpflichtmodule ■ gemäß Schwerpunktbildung aus Fachpraxiskatalogen (z.B. RFID, Teleservice, Korrosionsschutz)



Seite 12

Bachelor- Studiengang

**Fachhochschule
Dortmund**
University of Applied Sciences and Arts

**Fraunhofer
IML**



Industrie- und Handelskammer
zu Dortmund

FVI
Forum
Vision Instandhaltung

Bachelor-Studiengang

Zeitablauf



Zeitablauf	Betriebliches Vorpraktikum	1. Halbjahr		2. Halbjahr		3. Halbjahr		4. Halbjahr		5. Halbjahr		6. Halbjahr	
		K-PUs	Einsatzort	K-PUs	Einsatzort								
		Studium	1. Semester an der FH	Studium	2. Semester an der FH	Studium	3. Semester an der FH	Studium	4. Semester an der FH	Studium	5. Semester an der FH	Betrieb	E
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Betrieb	E
		12	-	-	-	5	-	11	-	11	-	5	-
		Intensiv-WS	1. Semester	Intensiv-WS	2. Semester	Intensiv-WS	3. Semester	Intensiv-WS	4. Semester	Intensiv-WS	5. Semester	6. Semester	
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	(Projektseminar, Abschluss-Kolloquium)	

Bachelor-Studiengang



FVIT
Fachhochschule
Dortmund
University of Applied Sciences and Arts



Seite 13

IHK
Industrie- und Handelskammer
zu Dortmund

Fazit und Ausblick

■ Die Bedeutung des Industriellen Servicemanagements

- ... wird rapide zunehmen
- ... birgt großes wirtschaftliches Potenzial
- ... erfordert gut und praxisnah ausgebildete Ingenieurinnen und Ingenieure



■ Der Studiengang Industrielles Servicemanagement ...

- ... ist eine Antwort auf den Bedarf an gut ausgebildetem Personal
- ... orientiert sich an der Praxis und bindet den Lernort Betrieb in die Lehre ein
- ... hat eine enge Verzahnung von Theorie und Praxis und einen hohen Praxisanteil

- ... integriert Fragestellungen aus den Betrieben in das Studium
- ... führt zu sofort einsetzbare Absolventinnen und Absolventen
- ... bindet hoch motivierte und leistungsfähige Studierende an das Unternehmen

Fazit & Ausblick ist Plattform für den Wissenstransfer zwischen Fachhochschule und Unternehmen und Forschungsprojekt **Fraunhofer IML** **Dortmund** University of Applied Sciences and Arts



Industrie- und Handelskammer
zu Dortmund

